

《回收-有机溶剂稀料》 团体标准

编制说明

一、项目背景

山东鲁岳化工集团有限公司的回收-有机溶剂稀料是从氯乙烯残液、二氯乙烯残液、二氯乙烷残液中根据其沸点的不同通过减压蒸馏、精馏工艺将混合物中的有效成分如：二氯乙烷、三氯乙烷等有机溶剂稀料提取出来，作为油脂、橡胶的稀释剂使用，而且需求量可观。

回收-有机溶剂稀料工艺属于废有机溶剂再生综合利用，这不仅提高了氯乙烯残液、二氯乙烯残液、二氯乙烷残液的附加值，而且延伸了该行业的产业链，这是企业发展的需要也是新《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》所鼓励的，必将会产生很好的经济效益和社会效益。

目前，回收-有机溶剂稀料无相关的国家标准、行业标准和团体标准可为企业生产活动提供依据。随着废有机溶剂综合利用行业的发展，市场上急需一种回收-有机溶剂稀料产品的统一权威标准。

所以，制定回收-有机溶剂稀料团体标准势在必行。

二、制定标准的必要性和意义

我公司前期对这个新兴行业进行了较为详实的调研，形成了对这个产业发展轨迹和现状的初步判断，目前，以氯乙烯残液、二氯乙烯残液、二氯乙烷残液为原料，经过进一步处理生产的回收有机溶剂稀料产品行业发展势头良好，市场需求旺盛，但急需对所产产品质量进行技术的规范，以期达到对回收有机溶剂稀料在原料、流程、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存各方面能有清晰的评价标准。因此，当前需要通过制定《回收-有机溶剂稀料》产品标准进行规范，并深化推广。该标准的制定，有利于规范国内回收有机溶剂稀料的市场质量，促进该项目危险废物资源化行业的健康、有序、高质量的发展。

三、主要起草过程

自立项后，山东省环境保护产业协会组织山东鲁岳化工集团有限公司的技术人员成立标准起草工作小组，明确了工作指导思想，制订了工作原则，确定了起草组成员和任务分工，并确定了由山东鲁岳化工集团有限公司牵头负责标准文本的初稿起草、意见汇总和修改工作，其他单位共同参与规范编制。

标准起草工作组开展了以下工作：

(1) 调研了该项目资源化的企业所产产品质量和执行标准。

(2) 调研了以此产品为原料的使用企业对该产品质量的需求。

(3) 借鉴了企业标准《回收有机溶剂稀料》标准。

(4) 组织工作组成员多次讨论、修改标准内容。在充分调研和分析总结的基础上，标准编制组按要求起草了标准草稿，进行了相关试验验证，根据试验结果编制了标准征求意见稿。

四、制定标准的原则和依据以及与现行法律、法规、标准的关系

(一) 制定标准的原则与依据

1、与现有规范的一致性、兼容性、整合性原则

注重与现有规范的一致性、兼容性原则，尽量不增加产品生产企业和使用企业的负担。

2、实用性原则

注重吸收了目前市场上《回收有机溶剂稀料》生产企业和使用企业在产品质量上的实际需求，积极听取各方意见。

(二) 制定标准的依据

GB 190 危险货物包装标志

GB/T 3723 工业用化学产品采样安全通则

GB/T 4472 化工产品密度、相对密度的测定

GB/T 6283 化工产品中水分含量的测定 卡尔·费休法（通用方法）

GB/T 6678 化工产品采样总则

GB/T 6680 液体化工产品采样通则

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9722 化学试剂 气相色谱法通则

(三) 与现行法律、法规、标准的关系

目前无回收有机溶剂稀料国家标准和行业标准。

五、确定标准主要（技术）内容的依据及说明

(一) 原料及生产流程

以氯乙烯残液、二氯乙烯残液、二氯乙烷残液为主要原料，经过精馏提纯得到回收有机溶剂稀料。

(二) 技术内容

本标准适用于以氯乙烯残液、二氯乙烯残液、二氯乙烷残液为主要原料，经过精馏提纯得到回收有机溶剂稀料。

根据目前回收有机溶剂稀料的生产情况和用户对产品的质量要求，拟定了回收有机溶剂稀料的技术要求，设置了外观、1,2-二氯乙烷+1,1,2-三氯乙烷、四氯乙烯、氯苯、水分指标。

结合产品的质量台账（详见表1），确定了产品等级及指标值。

表1 产品质量台账（山东鲁岳化工集团有限公司）

批次	外观	1,2-二氯乙烷+1,1,2-三氯乙烷	四氯乙烯, %	氯苯, %	水分, %
202101001	无色透明液体, 无可见机械杂质	91.6	2.9	0.5	0.08
202101002	无色透明液体, 无可见机械杂质	94.9	1.8	0.3	0.07
202101003	无色透明液体, 无可见机械杂质	93.9	2.2	0.3	0.07
202101004	无色透明液体, 无可见机械杂质	93.1	1.3	0.2	0.08
202101005	无色透明液体, 无可见机械杂质	93.3	1.1	0.2	0.09
202101006	无色透明液体, 无可见机械杂质	93.9	1.1	0.6	0.1
202101007	无色透明液体, 无可见机械杂质	94.2	1	0.6	0.08
202101008	无色透明液体, 无可见机械杂质	94.8	0.4	0.1	0.07
202101009	无色透明液体, 无可见机械杂质	90.4	2.2	0.7	0.09
202101010	无色透明液体, 无可见机械杂质	90.6	2.1	0.7	0.1
202101011	无色透明液体, 无可见机械杂质	91.0	1.9	0.7	0.09
202101012	无色透明液体, 无可见机械杂质	92.9	1.5	0.5	0.08
202101013	无色透明液体, 无可见机械杂质	93.3	1.6	0.5	0.07

依据生产企业的企业标准确定了产品的试验方法及检验规则、标志、包装、运输及贮存等内容。

六、重大意见分歧的处理依据好结果

目前暂无重大意见分歧，待正式征求意见后若有重大意见分歧再补充。

七、作为推荐性或强制性标准的建议及理由

建议作为推荐性标准发布实施。

八、贯彻标准的措施

1、山东省环境保护产业协会制定相应的实施意见，如对该团体标准的宣传贯彻制定切实可行的措施，做好宣传培训，示范推广等工作。

2、山东省环境保护产业协会定期对本标准实施情况进行调查，掌握动态，并对实施效果进行跟踪评估，及时解决设施中的问题，不断修改完善，提升标准水平，提高标准的科学性、合理性、协调性和可操作性。